अध्ययन प्रश्नावली

नेपालको राष्ट्रिय प्रकोप जोखिम न्यूनिकरण रणनीति तर्जुमाका प्राथमिक क्षेत्रहरु

कार्यालय/निकायको नामः **ठेगानाः**

विवरण उपलव्ध गराउने पदाधिकारी/कर्मचारीको नाम तथा पदः

तपाईको संस्था/निकाय/विभाग/मन्त्रालयवाट देहाएका क्षेहरुमा के कस्ता कार्य भएका छन्। अब के कस्ता विषय तथा नीतिहरु राष्ट्रिय प्रकोप जोखिम न्यूनीकरण रणनीतिमा समावेश गर्न आवश्यक देख्नु भएको छ ?

१) प्राकृतिक प्रकोप व्यवस्थापनका लागी नीति निर्माणसंग सम्बन्धित प्रमुख घटनाहरु

वर्ष	प्राकृतिक प्रकोप व्यवस्थापनमा भएका महत्वपूर्ण कार्यहरु
२०३९	दैवी प्रकोप (राहत तथा उद्धार) ऐन, २०३९
२०४५	उदयपुर भूकम्पको व्यवस्थापन
२०५१	राष्ट्रिय भवन निर्माण संहिता लागू
२०५२	दीर्घकालीन कृषि विकास योजना तर्जुमा र कार्यान्वयन
२०५५	स्थानीय स्वायत्त शासन ऐन तर्जुमा तथा कार्यान्वयन
२०५८	दशौं पञ्चवर्षिय योजना कार्यान्वयन
२०६२	नेपाल सहभागी भै राष्ट्रिय कार्यपत्र प्रस्तुत गरेको अन्तर्राष्ट्रिय सम्मेलन र सो मा तयार भएको ह्योगो कार्य ढाँचा (२००५-२०१५)
२०६३	प्राकृतिक प्रकोप जोखिम व्यवस्थापन रणनीति दैवी प्रकोप व्यवस्थापन सम्बन्धी अन्य नीति तथा रणनीति र कार्यक्रमहरु

२) तपाईको संस्था/निकाय/विभागबाट बनेका थप नीति नियमहरु

वर्ष	प्राकृतिक प्रकोप व्यवस्थापनमा भएका महत्वपूर्ण कार्यहरु

३) तपाईको संस्था/निकाय/विभाग/मन्त्रालयबाट प्राकृतिक प्रकोप व्यवस्थापनको क्षेत्रमा भएका महत्वपूर्ण नीति नियम तथा कार्यक्रमहरु

नीतिगत व्यवस्था	कार्यान्वयन योजना/कार्यक्रम	समस्या तथा कमजोरीहरु/असफल पक्ष	रणनीतिमा गाभिनु/समावेश गर्नुपर्ने थप सुझाव

४) प्राकृतिक प्रकोप व्यवस्थापन सम्बन्धी क्रियाकलापहरुः (सामान्य)

- तपाईको मन्त्रालय/निकाय अन्तर्गत संचालित कार्यक्रम/प्रणालीमा प्राकृतिक प्रकोपबाट पर्न सक्ने असरलाई ध्यानमा राखी पूर्व सावधानीका उपायहरु अपनाईएको छ वा छैन । छ भने के कस्ता उपायहरु अवलम्वन गरिएको छ ?

- प्रकोप व्यवस्थापनको लागि स्थानीय निकाय/स्थानीय कार्यालय/सेवा केन्द्रको क्षमता अभिवृद्धिमा के कस्ता कार्यहरु भएका छन् ?

- प्रकोप व्यवस्थापनका लागि अकस्मात आवश्यक पर्ने सामग्रीहरु तत्काल पाउन कत्तिको सजिलो छ?

- स्थानिय निकायको योजनामा प्राकृतिक प्रकोप योजना समावेश भएको छ वा छैन? छ भने के के छ ?

- प्राकृतिक प्रकोप न्यूनीकरणको लागि आपत्कालिन कोषको ब्यवस्था गरिएको छ ? कसरी ब्यवस्था हुन्छ ?

- वि सं २०४५ सालको भूकम्प, २०५१ सालको बाढी वा अन्य समयमा घटेका अन्य प्राकृतिक प्रकोपका ठूला घटनामा तपाईंको कार्य प्रणालीमा के कस्ता असर पर्‍यो र ती असरबाट भएको क्षतिलाई कसरी पूनः मर्मत गरियो ?

- तपाईको संस्थाको कार्यक्षेत्रमा प्राकृतिक प्रकोपको सन्दर्भमा विशेष ध्यान दिनुपर्ने के कस्ता ह्रासोन्मुखता अर्न्तनिहीत कमजोरी अथवा संकटाभिमुखता (vulnerability) को विषेश ध्यान दिनुपर्ने अवस्था छन् एवं तिनका कारक तत्वहरु के के हुन् र तिनबाट हुनसक्ने जोखिम वा विनाश कस्तो हुनसक्छ तथा ह्रासोन्मुखताको न्यूनिकरणका लागि के के नीतिगत व्यवस्था हुनुपर्ने देख्नु हुन्छ ?